

# CALENDARIO ACCADEMICO 2018/19

- PRIMO, SECONDO E TERZO ANNO PAUT -



## TRIMESTRI E INIZIO CORSI

### TRIMESTRI:

1° - dal 10/09/2018 al 22/12/2018

2° - dal 07/01/2019 al 30/03/2019

3° - dal 01/04/2019 al 05/07/2019

### CORSI DI TEATRO:

1° anno - dal 10/09/2018 al 05/07/2019

2° anno - dal 18/09/2018 al 05/07/2019

3° e 4° anno - dal 03/10/2018 al 05/07/2019

Avvicinamento al teatro - dal 01/10/2018 al 03/06/2019

CORSI SATELLITE: dal 01/10/2018 al 08/06/2019

I corsi di teatro, laboratorio di creazione e regia teatrale proseguono fino al 5/07/2019

## VACANZE E GIORNI DI FESTA

PAUSA NATALIZIA: dal 24/12/2018 al 06/01/2019

PAUSA PASQUALE: dal 19/04/2019 al 22/04/2019

MESE DI APPROFONDIMENTO (STUDIO PER INCHIESTA E PREPARAZIONE SPETTACOLO SOLISTA): dal 9/06/2019 al 6/07/2019

CERIMONIA CONSEGNA DIPLOMI: il 14/07/2019 ore 17,00

CENA DIPLOMATI 1°, 2°, 3° ANNO: il 14/07/2019

GRIGLIATA: 15/07/2019

**N.B.:** Le altre festività oltre a quelle qui sopra elencate non vengono considerate, le lezioni si svolgeranno quindi come al solito, salvo decisioni dell'ultimo momento.

## PRESENTAZIONI PROGETTI INDIVIDUALI PRIMO ANNO PAUT

\*32 MOVIMENTI: 1^ valutazione il 10/12/2018  
2^ valutazione il 13/05/2019

\*GLOSSARIO: il 16/11/2018

\*BLOCKING: dal 21 al 24/02/2019

CORSI SATELLITE: dal 27/05 al 9/06/2019

\*CONCATENAMENTI: dal 6 al 9/06/2019

\*INCHIESTA: dal 7 al 13/07/2019

## PRESENTAZIONI PROGETTI INDIVIDUALI SECONDO ANNO PAUT

\*MONOLOGO DELL'ANIMALE: dal 6 al 9/12/2018

\*AUTORE: dal 21 al 24/03/2019

\*MONOLOGO DEL PERSONAGGIO REALISTICO: dal 16 al 19/05/2019

CORSI SATELLITE: dal 27/05 al 9/06/2019

\*PRESENTAZIONE DI FINE ANNO: dal 7 al 13/07/2019

## PRESENTAZIONI PROGETTI INDIVIDUALI SECONDO ANNO PAUT

\*MONOLOGO DEL PERSONAGGIO REALISTICO: dal 12 al 13/12/2018

\*REGIA: dal 17 al 30/06/2019

PER STABILIRE IL PIANO DI STUDI E' POSSIBILE FREQUENTARE I CORSI A SCELTA PER UN PERIODO DI PROVA CHE TERMINA IL 13 OTTOBRE, NELLA SETTIMANA SUCCESSIVA VERRA' FISSATO IL PIANO DI STUDI DEFINITIVO CHE NON POTRA' PIU' ESSERE MODIFICATO FINO ALL'INIZIO DEL SECONDO TRIMESTRE (dal 7 al 12 gennaio 2019).

(\* le presentazioni contrassegnate sono aperte al pubblico)